



Traitement des eaux de procédé et des eaux usées

pour l'industrie agroalimentaire

WATER TECHNOLOGIES

Secteurs desservis

- > Transformation alimentaire
- > Eau, jus et boissons embouteillés
- > Boissons alcoolisées
- > Produits laitiers
- > Chocolateries et confiseries
- > Aliments prêts-à-manger
- > Production céréalière et maltage
- > Traitement des fruits et légumes
- > Production d'huile végétale
- > Viandes et volailles
- > Production de biocarburants
- > Aquaculture
- > Usine d'équarrissage

Capacités

Eau de procédé

Les processus de production alimentaire doivent bénéficier d'un approvisionnement sûr et stable en eau de procédé. Les technologies de Veolia assurent une production fiable et économique d'eau de procédé et font en sorte que celle-ci réponde aux normes de qualité les plus élevées.

Eau de service

Les entreprises agroalimentaires comptent sur la vapeur et l'eau de refroidissement fournies par leur propre service pour leur besoin en production. Les équipements et les produits chimiques de Veolia produisent à faible coût le type d'eau garant d'une vapeur de qualité, d'un échange thermique efficace et du respect des normes environnementales.

Eaux usées

Veolia peut aider ses clients à réduire leurs enjeux financiers et à se conformer aux exigences de rejet sévères et aux normes environnementales.

Digestion anaérobie

Transformation de déchets et d'eaux usées en énergie

Les technologies de traitement anaérobie ont un double avantage à offrir aux usines agroalimentaires. Elles traitent simultanément une panoplie de déchets et différentes eaux usées tout en créant un biogaz riche en énergie que l'on peut réutiliser pour produire de l'électricité ou de la chaleur.

Recyclage et réutilisation de l'eau

La production alimentaire requiert de grande quantité d'eau de procédé. Veolia l'a compris et est en mesure d'aider ses clients à atteindre leurs objectifs de réduction de consommation d'eau. Il est possible de minimiser l'impact environnemental en installant des technologies qui convertissent les effluents d'eaux usées en eau de service qui peut être réutilisée ailleurs dans l'usine.

Récupération des nutriments

Grâce à sa stratégie de développement durable, Veolia peut transformer des déchets de production en sous-produits valorisables, comme de l'engrais, qui peuvent être réutilisés ou vendus à l'externe.



Comprendre les enjeux de l'industrie face à la consommation d'eau

Les exigences de contrôle imposées aux entreprises agroalimentaires sont nombreuses. Veolia Water Technologies comprend bien ces enjeux puisqu'ils touchent la consommation d'eau et qu'elle a l'habitude d'aider les organisations à atteindre des objectifs comme:

- > l'efficacité de la production
- > la réduction des coûts d'opération
- > la qualité du produit fini
- > la rapidité de commercialisation
- > le respect de la réglementation
- > l'atténuation des risques de contamination
- > le maintien des permis d'exploitation
- > des initiatives de développement durable



Un fournisseur de solutions innovantes et digne de confiance

C'est en accompagnant des entreprises agroalimentaires aux quatre coins de la planète que Veolia a gagné la confiance de ses clients en menant à bien plus de 1 600 projets à travers le monde.

Les experts de Veolia réalisent des solutions créatives et efficaces liées aux problèmes d'eau en fonction des besoins de ses clients. Avec sa culture axée sur les besoins du client et son portefeuille de plus de 350 technologies brevetées, Veolia s'avère être un partenaire de choix pour tous les projets touchant les eaux de procédé et les eaux usées.



Un portefeuille technologique étendu

Avec plus de 350 technologies brevetées, Veolia peut offrir des solutions complètes aux problèmes d'eau d'entreprises agroalimentaires en tous genres et de toutes tailles. Qu'il s'agisse des eaux de procédé ou des eaux usées, son réseau mondial d'ingénieurs expérimentés élabore constamment des solutions novatrices permettant d'accroître l'efficacité et le rendement de la production.

L'EVENTAIL DE TECHNOLOGIES ET DE PRODUITS NOVATEURS DE VEOLIA POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE COMPREND:



Traitement anaérobie Biothane® Bioréacteur à membrane Memthane®

Réduit les rejets, réduit les biosolides et convertit les effluents complexes fortement chargés en énergie renouvelable



AnoxKaldnes™ MBBR

Réacteur biologique à lit fluidisé pour éliminer efficacement la DBO / DCO et l'azote, offrant une tolérance élevée aux variations de charge et de toxicité



Sulfothane™

Une technologie adaptable et efficace d'élimination du soufre à plus de 99 % du H₂S qui se rentabilise rapidement en réduisant la corrosion et les coûts d'entretien des équipements



Bioréacteur à membrane immergée NEOSEP™

Traitement de boues activées conventionnel avec filtration à membrane immergée dans un ensemble compact et modulaire



Clarificateur et adoucisseur à grande vitesse Actiflo®

Technologie à faible empreinte consistant à flocculer l'eau avec du micro-sable et du polymère pour accélérer la décantation et éliminer plus de 99 % des MES



Osmose inverse à haute efficacité

Un concept modulaire adaptable de traitement de l'eau à forte turbidité pour le traitement de l'eau de procédé et des eaux usées traitées



Filtres à disque Hydrotech

Technologie de filtration d'eau ultra compacte à faible consommation d'énergie et qui nécessite peu d'entretien



Auto-Jet™ Filtra-Matic™

Technologie de filtration fine (< 1 micron) qui traite les débits d'eau de procédé à haute température et à haute teneur en matières solides



Produits chimiques Hydrex™

Une gamme complète de produits chimiques de traitement de l'eau pouvant servir dans toutes les applications d'eau de procédé, de services et d'eaux usées

Une offre de services complète

Veolia a l'habitude d'offrir des projets clés en main qui amènent votre projet de la conception à la réalisation. Notre organisation offre également une gamme complète de services sur site et/ou après-vente pour supporter vos activités de traitement des eaux.

Nos services comprennent:

- > Services et essais de laboratoire
- > Essais à l'échelle de banc d'essai
- > Essais pilotes in-situ
- > Études et bilan d'eau
- > Études de conception
- > Intégration de systèmes
- > Construction et gestion de projet
- > Démarrage et mise en service
- > Pièces et service après-vente
- > Exploitation de systèmes à temps plein
- > Contrôle et suivi à distance

Unités mobiles de traitement d'eau

Le parc d'unités mobiles de Veolia dispose d'une panoplie de technologies de traitements temporaire, d'urgence et à long terme dont la neutralisation, clarification, la flottation, la filtration et bien d'autres.



Produits standardisés Veolia Préfabriqués pour une installation rapide et économique

Veolia offre une gamme exhaustive de produits préconçus montés sur châssis destinés aux applications dans le domaine agroalimentaire où un produit sur mesure n'est pas nécessaire. Ces technologies comprennent l'osmose inverse, la décantation, la filtration, l'échange ionique et le traitement des eaux usées.



Ressourcer le monde

Tandis que les ressources naturelles se raréfient, nos besoins ne cessent d'augmenter dans un monde toujours plus densément peuplé et urbanisé, aux prises avec des problèmes de changements climatiques.

Forte de 160 années d'expertise dans les domaines de l'eau, de l'énergie et des déchets, Veolia consacre sa capacité d'innovation à la poursuite du progrès et du bien-être humain, à l'amélioration de la performance des entreprises et des collectivités.

Veolia conçoit et réalise des solutions visant à accroître l'accès aux ressources tout en protégeant et en renouvelant ces dernières.



Solution intégrée de gestion du cycle de l'eau et des biosolides

3 RECYCLAGE ET RÉUTILISATION DE L'EAU

- > Filtre à disques
- > Ultrafiltration
- > Osmose inverse
- > Évaporation
- > Cristallisation

4 EAUX USÉES

- > Prétraitement
- > Neutralisation
- > Clarification
- > Flottation à air dissous
- > AnoxKaldnes™ MBBR
- > Réacteurs biologiques à lit fluidisé en mode séquentiel (Hybas)
- > Bioréacteur à membrane
- > Digestion anaérobie
- > Récupération de nutriments
- > Filtre à disques

5 TRAITEMENT DES BOUES ET RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- > Séparation
- > Déshydratation
- > Séchage des boues
- > Production de bioénergie

2 EAU DE PROCÉDÉ

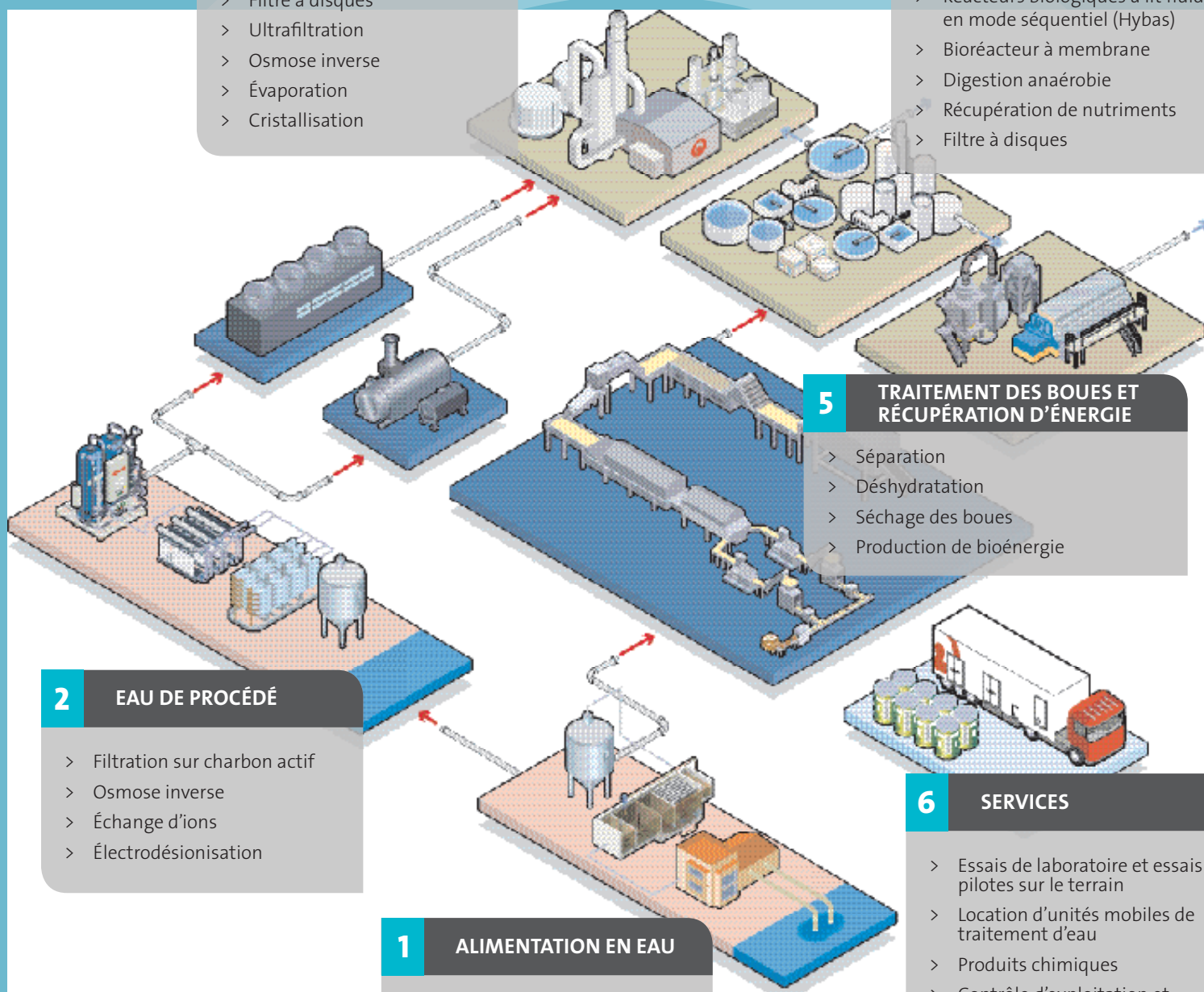
- > Filtration sur charbon actif
- > Osmose inverse
- > Échange d'ions
- > Électrodésionisation

1 ALIMENTATION EN EAU

- > Dégrillage mécanique
- > Clarification
- > Adoucissement
- > Filtration
- > Désinfection (réacteur UV)

6 SERVICES

- > Essais de laboratoire et essais pilotes sur le terrain
- > Location d'unités mobiles de traitement d'eau
- > Produits chimiques
- > Contrôle d'exploitation et surveillance à distance
- > Service après-vente
- > Contrôle et automatisation
- > Analyse d'empreinte carbone
- > Analyse d'empreinte eau



1 600+



Grâce à notre aide, quelques 1 600 entreprises atteignent leurs objectifs de consommation d'eau et de durabilité



Boulangerie et pâtisserie

- > Assurer une alimentation en eau de procédé constante et autonome
- > Produire une eau de procédé respectant les critères de qualité



Eau, jus et boissons embouteillés

- > Atténuer les risques de contamination et maintenir les licences d'exploitation
- > Respecter les normes de rejet au réseau public et au milieu récepteur



Produits laitiers

- > Récupérer les huiles et graisses avec des procédés compacts et performants
- > Réduire les coûts de disposition en augmentant la siccité des boues



Viandes et volailles

- > Traiter les effluents contenant des fortes charges en matières organiques
- > Optimiser le coût des projets avec des équipements préfabriqués et standardisés



Boissons alcoolisées

- > Diminuer la consommation d'eau fraîche avec des procédés membranaires
- > Valoriser les biogaz produits par le traitement anaérobie des effluents
- > Récupérer et conditionner les produits secondaires du brassage



Fruits et légumes

- > Réutiliser les eaux usées traitées pour l'irrigation des terres agricoles
- > Convertir les déchets de production en sous-produits à valeur ajoutée

